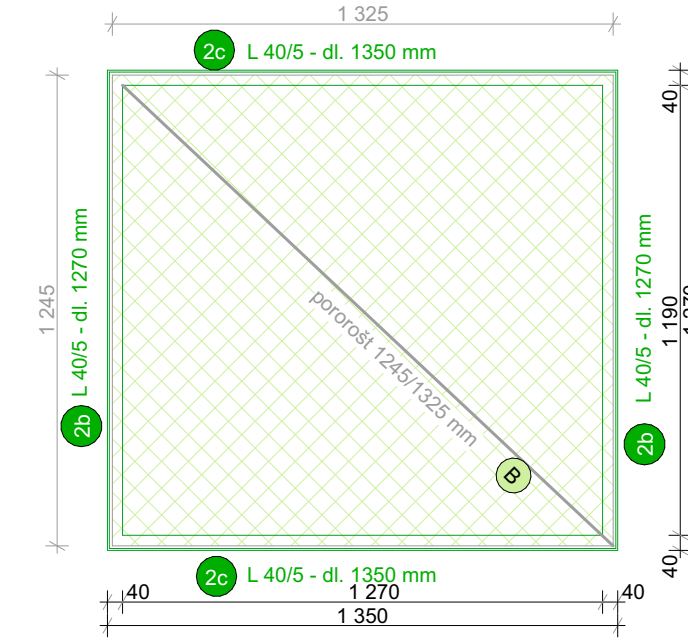
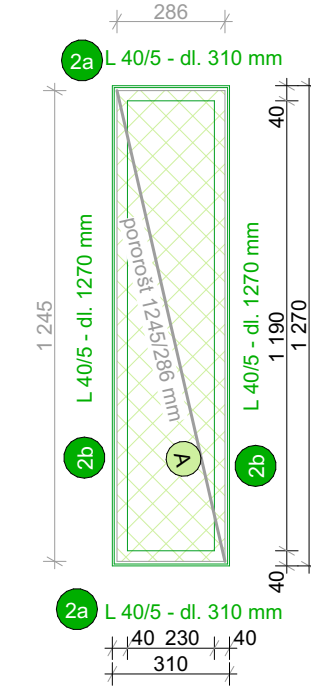




OZNAČENÍ

Z4

MÍSTNOST

MĚŘÍTKO

1:20

POČET

1

POPIS

OCELOVÉ SCHODIŠTĚ S RAMPOU

- Schodiště bude svařované

- Svary provede svářeč s platnou zkouškou dle EN 287-1. Zkouška je potvrzena akreditovanou organizací.

- Tupé svary provést s provařeným kořenem.

- Neoznačené svary jsou uvažovány jako jednostranné koutové tl.4mm.

- Stupeň jakosti pro svarové spoje "C" dle ČSN EN ISO 5817

- Při výrobě konstrukce dodržovat ČSN 73 2601 - Provedení ocelových konstrukcí

- Otvory pro chemické kotvy budou provedeny přiklepovým vrtáním a samotná kotva bude provedena za dodržení veškerých předpisů a doporučení výrobce

- Výrobní skupina "EXC2". Povrchová úprava ocel.konstrukce je navržena pro agresivitu prostředí C2.

- Povrchová úprava: 1x základní nátěr, 2x vrchní nátěr (dodržet technolog.postup výroby).

Odstín barva béžová NCS S1515-Y20R

TRUHLÍKY PRO POROROŠTĚ (z profilu L40/5)

- truhlíky budou navazeny na schodnice z profilu UPE 160

- budou použity svařované protiskluzové pororošty

Pol.	Profil	Třída protiskluzovosti	Délka (mm)	Šířka (mm)	Počet (ks)
A	XSP 330-34/38-3	R12	1245	286	5
B	XSP 330-34/38-3	R12	1325	1245	7

OCEL S235

NAVŘENO DLE ČSN EN 1993-1-1

BETON C20/25

NAVŘENO DLE ČSN EN 1992-1-1

POZN.: TYTO TABULKY NEJSOU VÝROBNÍ DOKUMENTACÍ. PŘEVE BUDE ZHOTOVEN PODLE VÝROBNÍ DOKUMENTACE, KTEROU ZPRACUJE VYBRANÝ DODAVATEL.PŘEDLOŽÍ K ODSOUHLASENÍ ARCHITEKTOVI, TDI, ŽI. POTŘEBNÉ ROZMĚRY SI OVĚŘUJE SÁM DODAVATEL STAVBY V PŘÍPADĚ HRUBŠÍCH ODCHYLEK BUDE DODAVATEL ZPRACOVATELE PD NEPRODLÉNĚ INFORMOVAT. DODAVATEL JE POVINEN OVĚRIT SI VÝROBNÍ ROZMĚRY POUŽITÝCH SKEL A OVĚRIT SI ZPŮSOB A MOŽNOST VLASTNÍHO TRANSPORTU JEDNOTLIVÝCH SKLENĚNÝCH TABULÍ DO MÍSTA ZABUDOVÁNÍ.

